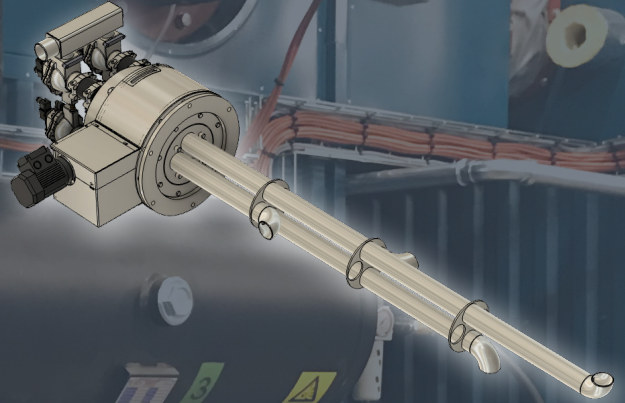


Aerovit ShockClean 360

Nettoyage par ondes de choc

***Nettoyage 360° à fort impact
dans les zones difficiles d'accès
des chaudières à tubes d'eau,
des évaporateurs et des écon-
omiseurs.***



L'Aerovit ShockClean 360 est une solution de nettoyage de chaudière avancée, basée sur l'Aerovit ShockClean System.

L'Aerovit ShockClean 360 est conçu spécifiquement pour les chaudières disposant d'un espace d'installation limité. Cette solution de nettoyage intègre quatre vannes Aerovit A40 synchronisées afin d'assurer une couverture de nettoyage puissante à 360°.

En libérant de l'air comprimé en une fraction de seconde, Aerovit ShockClean 360 génère une onde de choc qui élimine les dépôts de cendres et la suie des tubes de la chaudière avant qu'ils n'adhèrent.

La fonction de rotation assure un nettoyage approfondi des zones difficiles d'accès, réduisant considérablement le besoin d'intervention manuelle.

Aerovit ShockClean 360 fonctionne pendant l'exploitation normale de la chaudière et ne nécessite aucun arrêt, maintenant une propreté constante et une efficacité d'échange thermique optimale dans la chaudière.

Caractéristiques:

- **Nettoyage rotatif à 360° à fort impact**
Assure une couverture de nettoyage complète dans les zones étroites et difficiles d'accès.
- **Efficacité et puissance de la chaudière accrues**
Améliore les échanges thermiques et renforce les performances de la chaudière.
- **Réduction des arrêts et de la maintenance**
Réduit le nettoyage manuel et d'arrêts non planifiés.
- **Réduction de la consommation de combustible par MW produit**
Optimise l'utilisation du combustible pour la production d'énergie.
- **Économies d'énergie et réduction des émissions de CO₂**
Contribue à la durabilité en abaissant la consommation de combustible.
- **Installation compacte**
Nécessite un espace d'installation réduit.

Impact de l'accumulation de cendres dans les chaudières à tubes d'eau

L'accumulation de cendres dans les chaudières à tubes d'eau réduit significativement l'efficacité des transferts de chaleur en agissant comme une couche isolante sur les surfaces des tubes. Il en résulte une consommation de combustible plus élevée, des températures de fumées accrues et une répartition thermique inégale.

La suie et les cendres s'accumulent en continu et entraînent une baisse de la puissance, une augmentation des coûts d'exploitation, et conduisent à des arrêts non planifiés pour du nettoyage manuel ou des réparations.

Maintenir la chaudière propre est essentiel pour préserver des performances optimales et la fiabilité de l'installation.



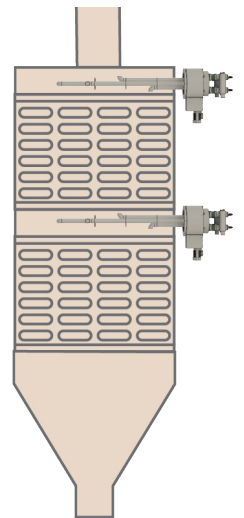
Application:

Aerovit ShockClean 360 est installé entre les échangeurs (économiseurs) de la chaudière.

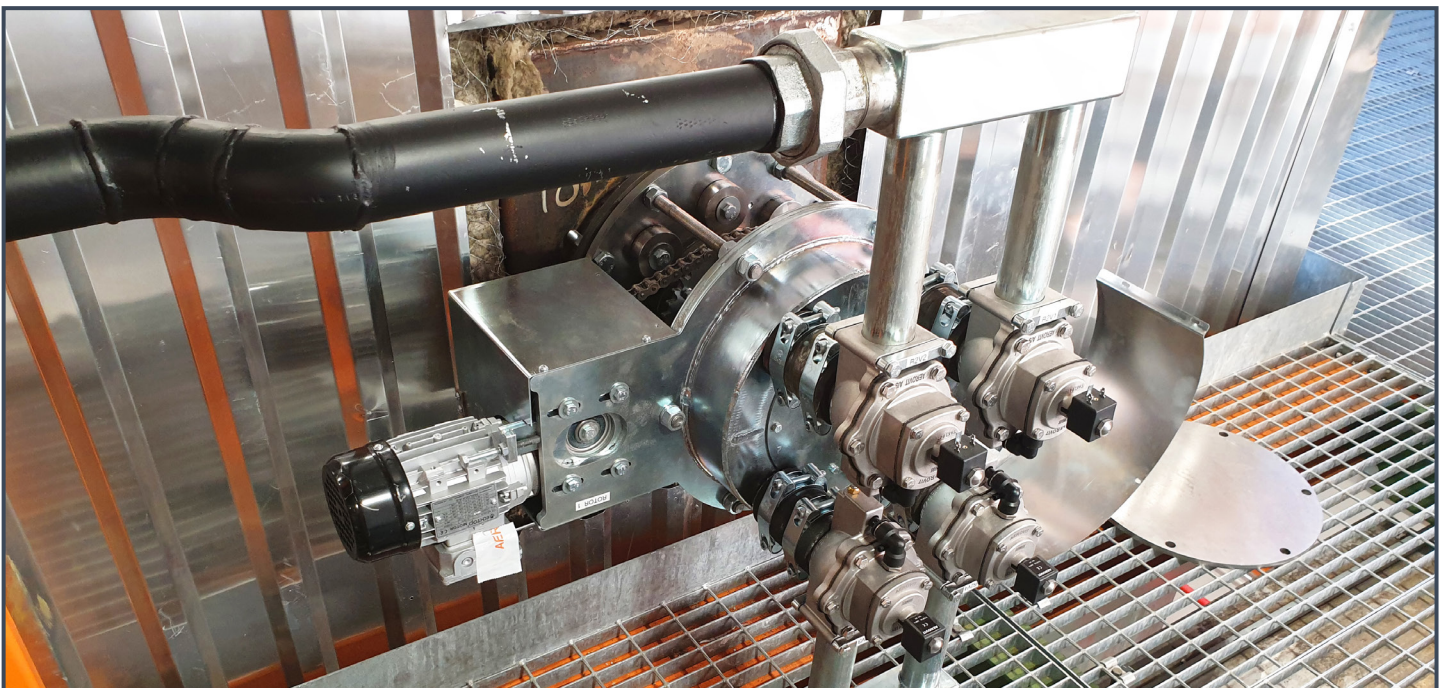
La température des gaz de fumées doit être maintenue à un niveau constant. Cela est assuré en activant Aerovit ShockClean 360 en fonction du combustible et de la conception de la chaudière.

La suie et les cendres dans la chaudière doivent être sèches et facilement éliminables. Si les dépôts ont tendance à être collants ou en fusion, l'efficacité du nettoyage peut être réduite.

La longueur maximale de l'unité de tube rotatif est de 2,5 m. La distance entre les sections de tubes est recommandée à au moins 600 mm. Un orifice d'entrée Ø290 mm est nécessaire pour brider un Aerovit ShockClean 360 sur la chaudière.



Installé entre les sections de tubes de la chaudière



Comment fonctionne un Aerovit ShockClean 360 ?

Aerovit ShockClean 360 utilise de puissantes ondes de choc d'air comprimé pour éliminer la suie et les cendres entre les échangeurs de la chaudière.

En une fraction de seconde, un grand volume d'air comprimé est expulsé via les vannes Aerovit A40, générant une onde de choc puissante pour un nettoyage efficace à 360° à l'intérieur des chaudières à tubes d'eau, des économiseurs ou des évaporateurs.

Comment est-il construit ?

Aerovit ShockClean 360 est construit autour de quatre vannes Aerovit A40. Il est raccordée à un réservoir d'air comprimé de 150 litres et est piloté par un API (PLC), qui gère les cycles de nettoyage et les activations des vannes.

Les lances à l'intérieur de la chaudière peuvent être réalisées dans différents types d'acier afin de s'adapter aux exigences et à la température dans la chaudière. L'API peut être personnalisé pour piloter un nombre variable d'unités Aerovit ShockClean 360.



Spécifications:	
Fluide de nettoyage:	Air comprimé
Tension:	24 VDC
Température ambiante:	-10 °C à 50 °C
Pression de service recommandée:	8-9 bar
Niveau de puissance acoustique:	< 80 dB(A)
Conformité:	conforme ATEX (option)
Poids:	env. 100 kg
Dimensions:	Selon le projet ; toutefois, la longueur maximale des lances en rotation est de 2,5 m
Alimentation de l'API Siemens S7	230 V
Emplacement / installation:	selon l'application
Cycle de nettoyage:	120 min = 10,8 Nm³ d'air comprimé
Température de fonctionnement :	< 700 °C (gaz de fumées à l'intérieur de la chaudière)